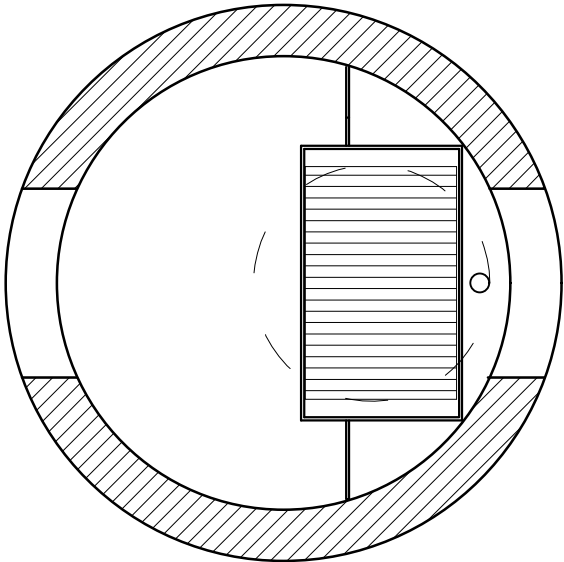



WLOT



$Q_{nom}$ : 15 dm <sup>3</sup> /s	$Q_{max}$ : 150 dm <sup>3</sup> /s
Pojemność olejowa: 300 dm <sup>3</sup>	Pojemność części osadowej: 180 dm <sup>3</sup>

Wysokosprawny separator lamelowy, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną. Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2·NS >92%, dla 3·NS >92%, dla 4·NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm<sup>3</sup>. Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem. Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q<sub>max</sub>) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów żłazowych. Wyposażenie wewnętrzne z PEHD. Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń. Światło włazu Ø625 mm. Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywany zgodnie z normą PN-EN 1917 oraz Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45	- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3	- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%	- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8	
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150	
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50	

Funkcja i specjalność	Imię i nazwisko	Numer uprawnień	Podpis
Projektant instalacji sanitarnych	mgr inż. Paweł Chorabik	SLK/8432/PWBS/19	
Sprawdzający instalacji sanitarnych	mgr inż. Sławomir Łapeta	SLK/2642/POOS/09	
Kategoria obiektu budowlanego:		Faza projektu:	Numer projektu
Kategoria IX - budynki kultury, nauki i oświaty		Projekt techniczny - instalacje sanitarne	58/2025
Przedmiot opracowania:		Autor:	
Termomodernizacja budynku szkoły w Sokolnikach		 ul. Pułaskiego 7/202 42-300 Myszków tel: +48 664-476-586 tel: +48 606-851-507 tel: +48 34-315-75-71 www. MPC-projekt.pl	
Adres inwestycji:		Inwestor:	
obręb ewidencyjny: 0017 Sokolniki jedn. ewid.: 240903_2 Niegowa działki nr ewid: 1353		<b>GMINA NIEGOWA</b> ul. Sobieskiego 1 42-320 Niegowa	
Nazwa rysunku:		Skala:	Data:
Schemat separatora ropochodnych o qnom=15 l/s		1:20	08.2025
Numer rysunku:		Numer strony:	
PT_IS_12			